

A Member of the Constructor Group



Raum gewinnen.

Das Dynamik-Center für die Busse

Die Dexion-Lösung für Schnelldreher

Palettenregal P90 | Verschieberegale MOVO | Fachbodenregal HI280





„Eine optimale Lagerlösung – auch für große und sperrige Schnelldreher.“

01

Der Kunde

Er ist einer der weltweit größten Omnibushersteller. Und seine beiden Marken gehören nicht nur zu den traditionsreichen der Branche, sondern setzen immer wieder Maßstäbe in diesem Segment. Das Unternehmen beschäftigt 13.000 Mitarbeiter. Davon mehr als 9.000 in Deutschland. Seinen weltweiten Kunden garantiert das Unternehmen

die Verfügbarkeit von Ersatzteilen bis zu 15 Jahren nach Serienauslieferung. Die Ersatzteil-Logistik ist seit Jahren an der Grenze zwischen Baden-Württemberg und Bayern angesiedelt.



02



03

01 Im Zentrum des Lagers: eine Verschieberegalanlage für Ladungsträger bis 2,6 m Länge.

02 Geplant wurde ein Logistik-Center für 100.000 verschiedene Ersatzteile.

03 Mit einem Fuhrpark von über 30 Flurförderfahrzeugen werden täglich bis zu 8.000 Kunden-Picks bewältigt.

Die Anforderung

Aufgrund stark gestiegener Umsätze und der Zunahme des Ersatzteilaufkommens entschloss sich die Geschäftsleitung 2004 zum Bau eines neuen Logistik-Lagers. Auf 35.000 m² sollte ein „Dynamik-Center für Schnelldreher“ entstehen. „Bei insgesamt nahezu 100.000 verschiedenen Ersatzteilen war klar: Für das weite Teilespektrum war eine Lösung aus unterschiedlichen Regal-Systemen erforderlich. Auch für die großen und sperrigen Schnelldreher, die beim Unternehmen immerhin 20 Prozent ausmachen, sollte eine optimale Lagerhaltung gewährleistet sein“, erinnert sich der Projektmanager, unter dessen Leitung das Logistik-Center entstand. Mit dem Bau begonnen wurde im April 2006.

Die Lösung

„Abgesehen von dem zehngassigen Automatischen Kleinteilelager (AKL) haben wir im neuen Center eine zweigeschossige Fachbodenregalanlage mit 9.000 Böden, ein Blocklager für Euro-Paletten, Gitterboxen und Sonderladungsträger sowie eine Kragarmregalanlage für Langgut bis sieben Meter errichtet“, erklärt Otto Wiest, Verkaufsleiter des Dexion Verkaufsbüros Stuttgart. „Im Zentrum der Lösung stehen mehrere Palettenhochregalanlagen im Euro-Maß mit neun Lageebenen und eine Verschieberegalanlage für Ladungsträger bis 2,6 m Länge.“

Insgesamt bietet das Center Platz für 24.000 Paletten. „Allein für das statische Hochregallager haben unsere Mitarbeiter innerhalb von drei Wochen 56.000 Schrauben verwendet“, sagt Otto Wiest und deutet damit die Dimensionen des Lagers an. Insgesamt wurden 1.200 Tonnen Stahl verarbeitet.

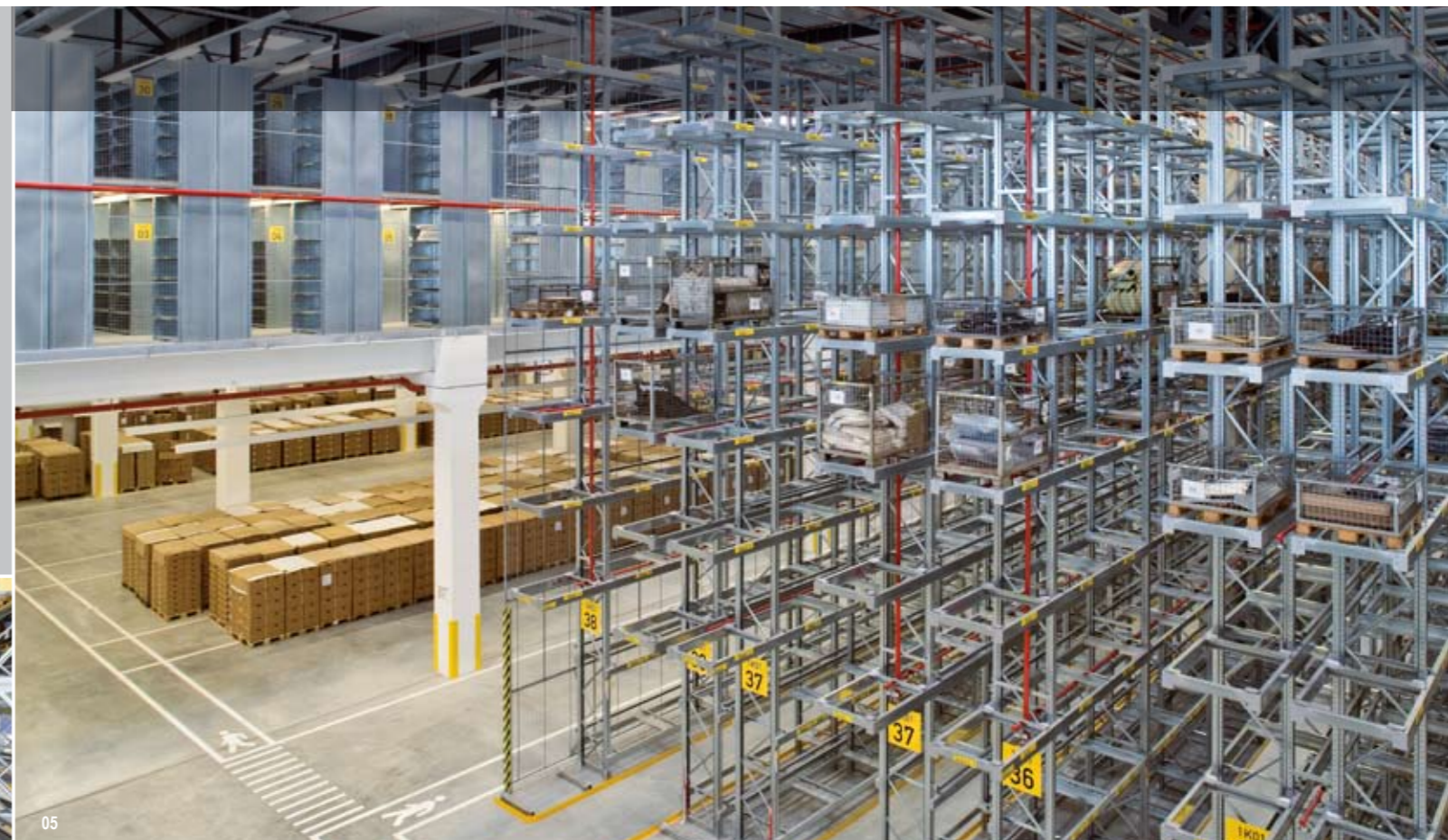
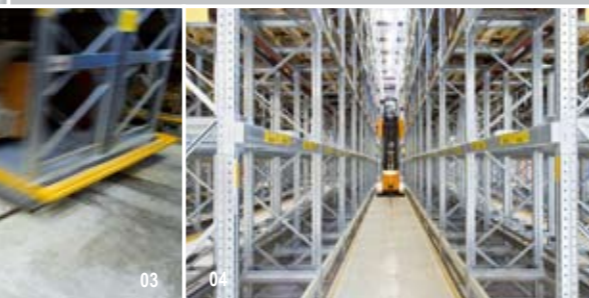
Die etwa 12 m hohe, sechsgassige Verschieberegalanlage vom System MOVO bewegt sich hinter den statischen Hochregalen auf einer Fläche von 1.700 m² und lässt jeweils zwei Gassen frei, in denen mit Flurförderfahrzeugen kommissioniert werden kann. Sie schafft Raum für 4.500 Palettenplätze und insgesamt 3.700 Artikel. In jedem Regalfach können bis zu 3.000 kg schwere Waren gelagert

werden. Dadurch finden auch große Busmotoren einen sicheren Lagerplatz. Bis zu 200 Picks am Tag sind hier zu schaffen. Das gesamte Dynamik-Center ist für bis zu 8.000 Kunden-Picks pro Tag ausgelegt. Bewältigt wird dieser Aufwand von 200 Mitarbeitern, die in zwei Schichten kommissionieren, und einem Fuhrpark von über 30 Flurförderfahrzeugen. Und die Arbeit erfolgt komplett WLAN-basiert.

„Das neue Lager schafft deutlich mehr Umsatz – trotz geringer Automatisierung.“



- 01 Wichtiger Teil des Lagers: die große Kommissionierfläche.
- 02 Raum gewinnen im ersten Stock: die zweigeschossige Fachbodenregalanlage.
- 03 In Aktion: die Verschieberegalanlage vom System MOVO.
- 04 Für die Omnibus-Ersatzteile stehen 24.000 Palettenplätze zur Verfügung.
- 05 Kurz vor Inbetriebnahme: das Logistik-Lager für Schnelldreher.



Das Fazit

Im Vergleich zum alten Lager hat sich der Umsatz deutlich erhöht – und das trotz relativ geringer Automatisierung. Und etwas Luft nach oben ist noch.

Die Zusammenarbeit mit Dexion beschreibt der Projektleiter als überaus positiv. Vor allem bei der Detaillösung wurde mit Dexion Hand in Hand gearbeitet. Bei den vielen Änderungen – zum Beispiel was die Übergabeplätze anging – haben Otto Wiest und sein Team viel Routine und hohe Flexibilität gezeigt.

Dass die seit über 30 Jahren anhaltende Zusammenarbeit am Standort fortgesetzt wird, daran hat der Projektleiter ebenso wenig Zweifel wie an der Leistungsfähigkeit des neuen Dynamik-Centers.

GESAMTKAPAZITÄT

Größe des Logistik-Centers:
32.000 m² (inklusive Lkw-Lade- und Versandhalle)

Lagerkapazität des AKL:
44.000 Stellplätze

Lagerkapazität im Hochregallager:
24.000 Palettenplätze

Leistung: bis zu 8.000 Kunden-Picks pro Tag

Baukosten: rund 34 Millionen Euro



- 01 Immer das optimale Ergebnis vor Augen: Otto Wiest, Leiter des Dexion Verkaufsbüros Stuttgart.
- 02 Die neue Lkw-Lade- und Versandhalle.
- 03 Mehr Tempo für die Schnelldreher – mehr Leistung für die Ersatzteil-Logistik.
- 04 Genug Raum für 24.000 Palettenplätze.



„Alte Logistiker-Weisheit:
Jedes Lager wird voll!“

Dexion GmbH

Dexionstraße 1–5
35321 Laubach
Tel. +49 6405 80-0
Fax +49 6405 1422
kontakt@dexion.de
www.dexion.de

