

A Member of the Constructor Group



Raum gewinnen.

# Dynamische Lagersysteme

Tornado Lagerlifte, HOCA Horizontalkarusselle, IPN Industriepaternoster und TC2000 Lagerverwaltungssystem



# Effizientes Lagern und Kommissionieren

## Automatisierte Lösungen für ein produktives Lager

Wenn es um die effiziente Kommissionierung und Bereitstellung von Kleinteilen geht, sind dynamische Lagersysteme kaum zu schlagen. Maschinen von Dexion werden als Baukastensystem exakt für Ihre speziellen Anforderungen individuell angepasst und bieten Ihnen fast unbegrenzte Anwendungsmöglichkeiten – vom schnellen Dexion Tornado Lagerlift oder dem Industriepaternoster IPN zur Nutzung vorhandener Raumhöhen bis zum Horizontalkarussell HOCA für höchste Bereitstellungsleistungen bei niedrigen Raumhöhen. Dexion bietet Ihnen individuell für Ihr Lager die passende automatisierte Lösung.

### Tornado Lagerlift

- Nutzt vorhandene Raumhöhen optimal vom Boden bis zur Decke
- Hohe Bereitstellungsleistungen
- Maschinenhöhen bis 15 Meter
- Flexible Anpassung an Raum und Lagergut
- Für Einzel- oder Verbundanwendungen

### Horizontalkarussell HOCA

- Dynamische Lösung bei niedrigen Raumhöhen
- Hohe Bereitstellungsleistungen
- Geringer Personaleinsatz
- Optimale Lagerung von Kleinteilen
- Spezielle Anwendungen für Industrie und Krankenhäuser

### Industriepaternoster IPN

- Nutzt vorhandene Raumhöhen vom Boden bis zur Decke
- Maximale Sicherheit und höchste Ergonomie
- Kurze Bereitstellungszeiten
- Optimaler Schutz des Lagergutes vor Staub, Schmutz und unerlaubtem Zugriff
- Zur optimierten Kleinteilelagerung

### Lagerverwaltungssystem TC2000

- Individuelle Steuerung und Kontrolle sämtlicher Lagergutbewegungen
- Ansteuerung und Verwaltung von dynamischen Lagersystemen
- Höchste Flexibilität dank Client-Server-Architektur
- Optimale Einbindung dynamischer Lagersysteme in die unternehmenseigene IT-Welt
- Optimierung von Kommissionierprozessen

**01** Kommen schnell ins Rotieren: Horizontalkarusselle bewegen Lagergüter mit bis zu 20 m/min

**02** Hoch hinaus: Lagerlifte nutzen vorhandene Raumhöhen optimal

**03** Behalten den Überblick: Das Lagerverwaltungssystem TC2000 hat das Lager im Griff



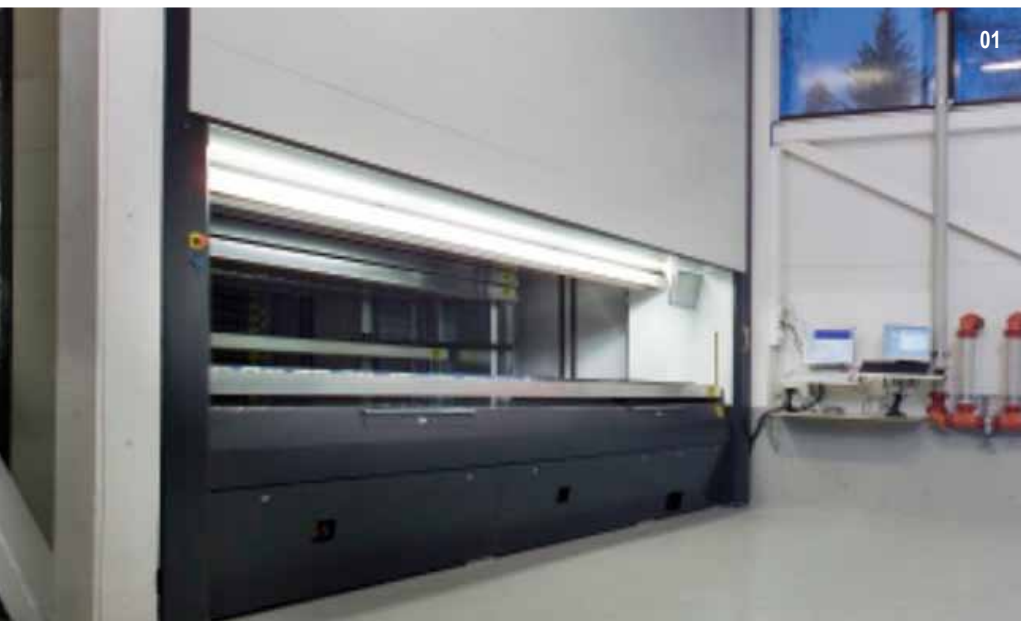
# Der Dexion Tornado bringt frischen Wind in Ihr Lager

Mit dem Tornado gestalten Sie Kommissionierprozesse in Ihrem Lager effizienter und sparen wertvolle Zeit und Lagerfläche. Der Tornado nutzt vorhandene Raumhöhen auf kleinster Stellfläche. Mit Maschinenhöhen von bis zu 15 m benötigt der Tornado bis zu 70% weniger Grundfläche als traditionelle Lagerlösungen.

Durch das Idealprinzip „Ware zur Person“ werden Wegezeiten eingespart, Zugriffszeiten optimiert und Kommissionierprozesse produktiver gestaltet.

Nutzen Sie die Vorteile der Dexion Liftsysteme in Ihrem Lager. Der Tornado ist sowohl für Kleinteile als auch für sperrige und voluminöse Lagergüter geeignet.

Vertikale Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 2,2 m/s und unterschiedliche Lagermethoden ermöglichen eine hohe Bereitstellungsleistung. Serienmäßige Schnittstellen ermöglichen den Zugang für gängige ERP- und WMS-Systeme.



01 Schafft Raum im Lager durch hohe Lagerkapazität:  
Tablare in einem Tornado

02 Schnell, sicher, leise und ergonomisch:  
Der Tornado im Einsatz



# Optimale Anpassung an die jeweilige Raumsituation

## Der Tornado Lagerlift, flexibel in jeder Hinsicht

Der Dexion Tornado passt sich immer optimal den räumlichen Gegebenheiten an. Durch die modulare Konstruktion und variablen Abmessungen kann der Tornado in verschiedenste Arbeitsumgebungen integriert werden. Ob als einzelne Maschine, Verbundsysteme, mehrgeschossige Lösungen oder eine platzsparende Installation außerhalb des eigentlichen Lager- und Kommissionierbereichs – der Tornado passt sich immer Ihrer Lagersituation an.

Fertigung, Produktentwicklung und Produktsortimente im Unternehmen verändern sich oder müssen angepasst werden. Diese Veränderungen haben Einfluss auf Ihr Lager. Die Rohstoffe oder das Lagergut unterliegen Veränderungen. Der Tornado ermöglicht unterschiedliche Lagermethoden für die verschiedensten Lagergutabmessungen.



Durch ein bestehendes Dach oder eine Geschossdecke



Integration in mehrgeschossige Gebäude



Aufstellung in Untergeschossen



Außerhalb eines Gebäudes mit Anschluss an den Innenbereich



Installation unter Dachschrägen oder Sheddach-Konturen

# Zuverlässig, effizient, ergonomisch und umweltfreundlich

## Effizient und kompatibel

Der Dexion Tornado Lagerlift lässt sich reibungslos in bestehende Lagerabläufe integrieren. Er ist serienmäßig mit einer Schnittstelle zu allen gängigen WMS- und ERP-Systemen ausgestattet und eignet

sich besonders für die hocheffiziente Batch-Kommissionierung. Sobald die Artikelnummer eingegeben wird – entweder manuell, per Scanner oder von einem übergeordneten System – bringt der Dexion Tornado

mit seinen energieeffizienten und geräuscharmen Servo-Antrieben die gewünschte Ware schnell und sicher zum Bediener. Das spart nicht nur unnötige Wege, es sorgt auch für eine präzise Kommissionierung.

## Ergonomisch und sicher

Durch die Bereitstellung der angeforderten Ware in einer für den Bediener idealen Arbeitshöhe sorgt der Dexion Tornado für optimale Ergonomie am Arbeitsplatz. Die stabile und geschlossene Konstruktion erhöht nicht nur die Sicherheit, sondern schafft auch beste Bedingungen für eine sichere Lagerung wertvoller und empfindlicher Güter. Auch können vordefinierte Bereiche und sogar der Zugriff auf einzelne Tablare per Passwort geschützt werden. Auch die Ausrüstung des Dexion Tornado mit einer Löschanlage aus brandschutztechnischen Gründen ist jederzeit möglich.

## Zuverlässig und variabel

Der Dexion Tornado Lagerlift benötigt bis zu 70% weniger Grundfläche als konventionelle Lagerlösungen. Die gesamte Raumhöhe wird optimal genutzt. Schnell, leise und präzise transportiert er die angeforderte Ware zum Bediener und reduziert den Arbeitsaufwand um bis zu 65%. Die modulare Konstruktion aus standardisierten Komponenten ermöglicht eine optimale Anpassung an die räumlichen Gegebenheiten. Der Tornado Lagerlift ist sehr zuverlässig, besonders wartungsarm und für die Lagerung und Bereitstellung von Kleinteilen ebenso geeignet wie für sperrige und voluminöse Güter.

## Umweltfreundlich und energieeffizient

Dexion Tornados sind umweltfreundlich, denn sie bewegen nur das Tablar mit der angeforderten Ware und tragen so zur Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes bei. Darüber hinaus kann bei dem Dexion Tornado die Vertikalfahrt des beladenen Liftes zur Energierückgewinnung genutzt werden. Das heißt, mit jeder Abwärtsbewegung wird Energie zurückgewonnen und in das Stromnetz eingespeist. Die so gewonnene Energie kann dem Stromnetz zugeführt werden.

# Dynamik bis ins Detail



## Gute Gründe für den Einsatz des Dexion Tornado in Ihrem Lager

- Bis zu 70% Grundfläche sparen bei gleicher Lagerkapazität
- Bis zu 65% Zeiteinsparung durch effizientes Kommissionieren
- Hohe Ergonomie durch das Idealprinzip „Ware zur Person“
- Schutz des Lagergutes vor Staub, Schmutz und unerlaubtem Zugriff
- Windows-basierte Maschinensteuerung, einfache Integration in die unternehmenseigene IT-Welt
- Einfaches und papierloses Kommissionieren
- Tornado als Lift zwischen unterschiedlichen Lagerebenen einsetzbar
- Der Tornado Lagerlift ist flexibel und kann räumlichen Gegebenheiten angepasst werden
- Sicherheit für das Lagergut durch permanente Überwachung des Lagerschachtes auf Überstände

### Technische Daten

Maschinenhöhe:	4 bis 15 m
Tablarbreite:	1.250 bis 4.000 mm
Tablartiefe:	520, 620, 720, 820 und 1.220 mm
Tablarzuladung:	bis 500 kg
Lagerguthöhen:	bis 850 mm
Vertikale Verfahrgeschwindigkeit:	bis zu 2,2 m/s
Ein- und Auslager- geschwindigkeit:	bis zu 1,2 m/s
Maximale Maschinenzuladung:	40 t
Antriebsleistung:	5,5 kW



# HOCA Horizontalkarusselle bringen Schwung ins Lager

Horizontalkarusselle von Dexion sind die ideale Logistiklösung bei niedrigen Raumhöhen. Sie bringen die angeforderten Waren auf dem kürzesten Weg zum Bediener und steigern durch ihre hohe Bereitstellungsleistung erheblich die Produktivität im Lager. Wie alle Produkte aus dem Hause Dexion können auch HOCA Horizontalkarusselle problemlos in bestehende Lagerlösungen integriert und je nach individuellem Bedarf variabel gestaltet werden.

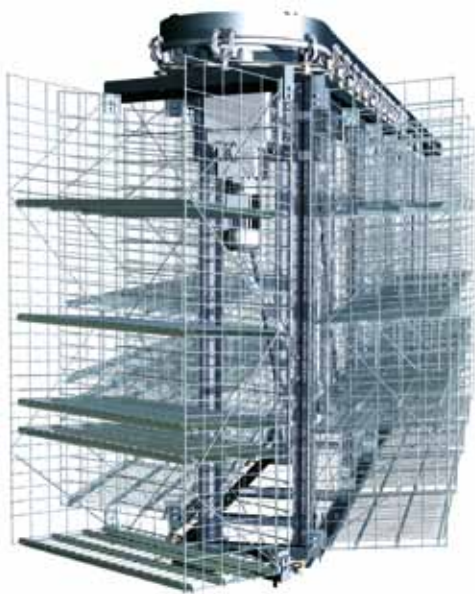
Die rechnergestützte Bedienung ermöglicht einen schnellen und gezielten Zugriff auf das Lagergut, Kommissionierungsfehler werden auf ein Minimum reduziert. Das HOCA von Dexion eignet sich bestens für die Batch-Kommissionierung. Sensorüberwachte und automatisch gesteuerte Glastüren an den jeweiligen Bedienstationen sorgen für ein angenehmes Arbeitsklima und bieten exzellenten Schutz für Bediener, Lagergut und Maschine.

Mit der vertikalen Anordnung von zwei Maschinen übereinander können mit den HOCA Horizontalkarussellen auch mehrgeschossige Anlagen realisiert werden.

## Technische Daten

Fachbreite:	830 und 1.010 mm
Fachtiefe:	508 und 608 mm
Minimale Fachhöhe:	60 mm
Zuladung je Fach max.:	100 kg
Feldhöhe:	1.700 bis 3.900 mm
Zuladung je Feld max.:	600 kg
Umlaufgeschwindigkeit:	20 m/min
Maschinenzuladung max.:	40 t
Maschinenbreite:	1.700 und 1.900 mm
Maschinenlänge:	bis zu 50 m
Maschinenhöhe:	2.150 bis 4.350 mm
Antriebsleistung:	1,5 / 2,2 kW

02

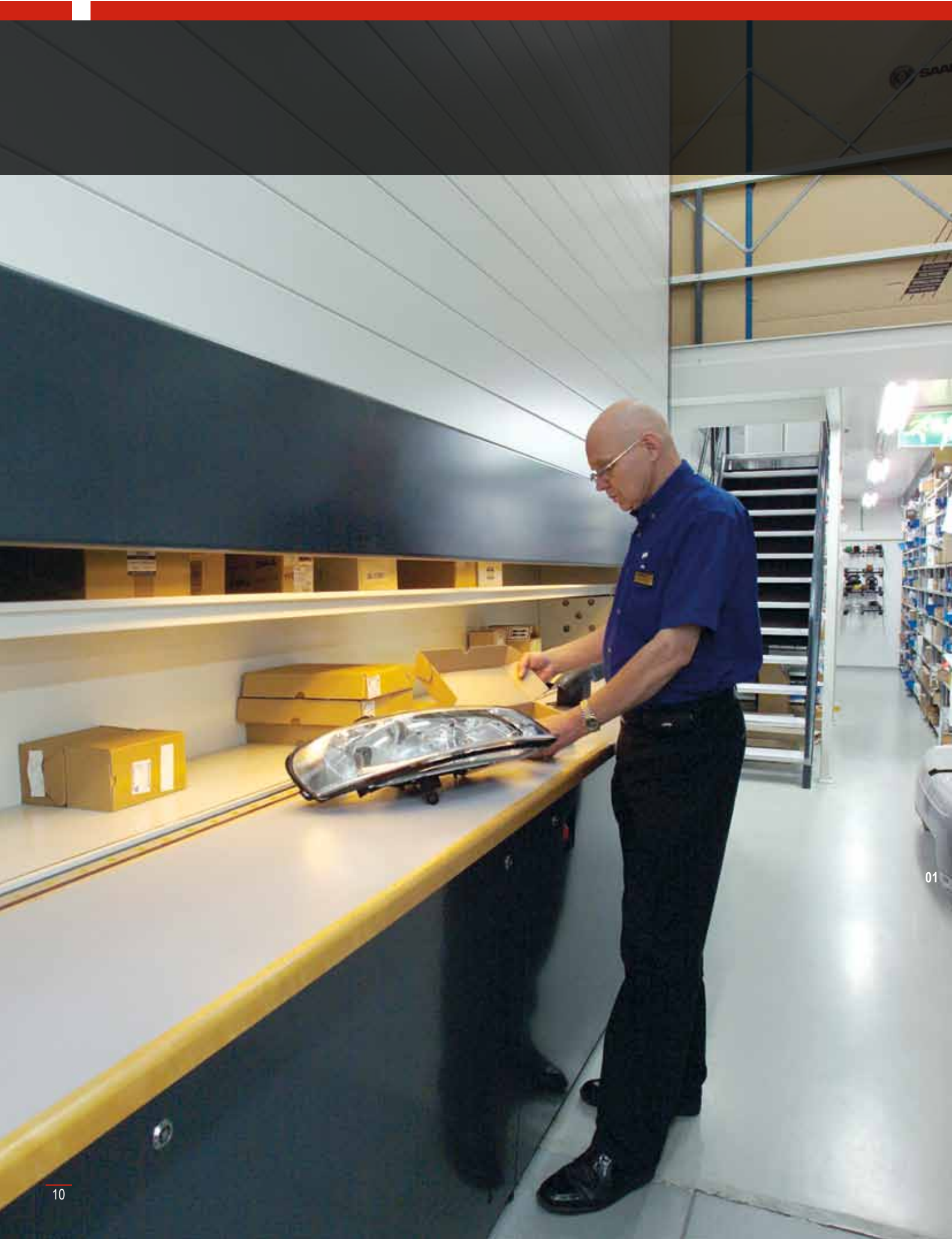


## Gute Gründe, die für den Einsatz von HOCA Horizontalkarussellen sprechen:

- Unterschiedlichstes Lagergut kann hochverdichtet gelagert werden
- Hohe Umlaufgeschwindigkeiten ermöglichen eine hohe Bereitstellungsleistung
- Optimale Lagerverdichtung bei geringen Raumhöhen, z.B. in Krankenhäusern
- Mehrere Horizontalkarusselle können punktgenau kommissionieren und von nur einer Person bedient werden
- Einfache Anbindung an ERP- und WMS-Systeme

**01** Optimale Sicherheit für den Bediener: Bedienöffnungen mit sensorüberwachten automatischen Glastüren

**02** Eingeschossiges Horizontalkarussell: max. können 2 Maschinen übereinander positioniert werden



01

# Industriepaternoster IPN schaffen Platz im Lager

Dexion Industriepaternoster eignen sich besonders für Stand-Alone-Lösungen ohne Anschluss an übergeordnete WMS- oder ERP-Systeme. Durch einen vertikalen Umlauf wird die benötigte Ware auf dem kürzesten Weg zum Bediener gebracht. Der Industriepaternoster benötigt bis zu 70% weniger Grundfläche als statische Systeme, denn er nutzt vorhandene Raumhöhen vom Boden bis zur Decke.

Neben der rein manuellen Bedienung per Tastatur sind auch HOST-System gesteuerte Auftragsbearbeitung und hocheffiziente Batch-Kommissionierungen möglich.

Dexion Industriepaternoster lassen sich dank unterschiedlichster Ausführungen, Größen und individuellen Fachböden problemlos in bestehende Logistikkonzepte und räumliche Gegebenheiten integrieren.

## Technische Daten

Fachbodenbreite:	2.850 und 4.100 mm
Fachbodentiefe:	420, 520 und 620 mm
Lichte Fachbodenhöhe:	bis 493 mm
Fachbodenzuladung:	bis 600 kg
Maschinenhöhe:	bis 15 m
Maschinenzuladung:	bis 15 t
Motorleistung:	1,5 / 2,2 / 4,0 kW

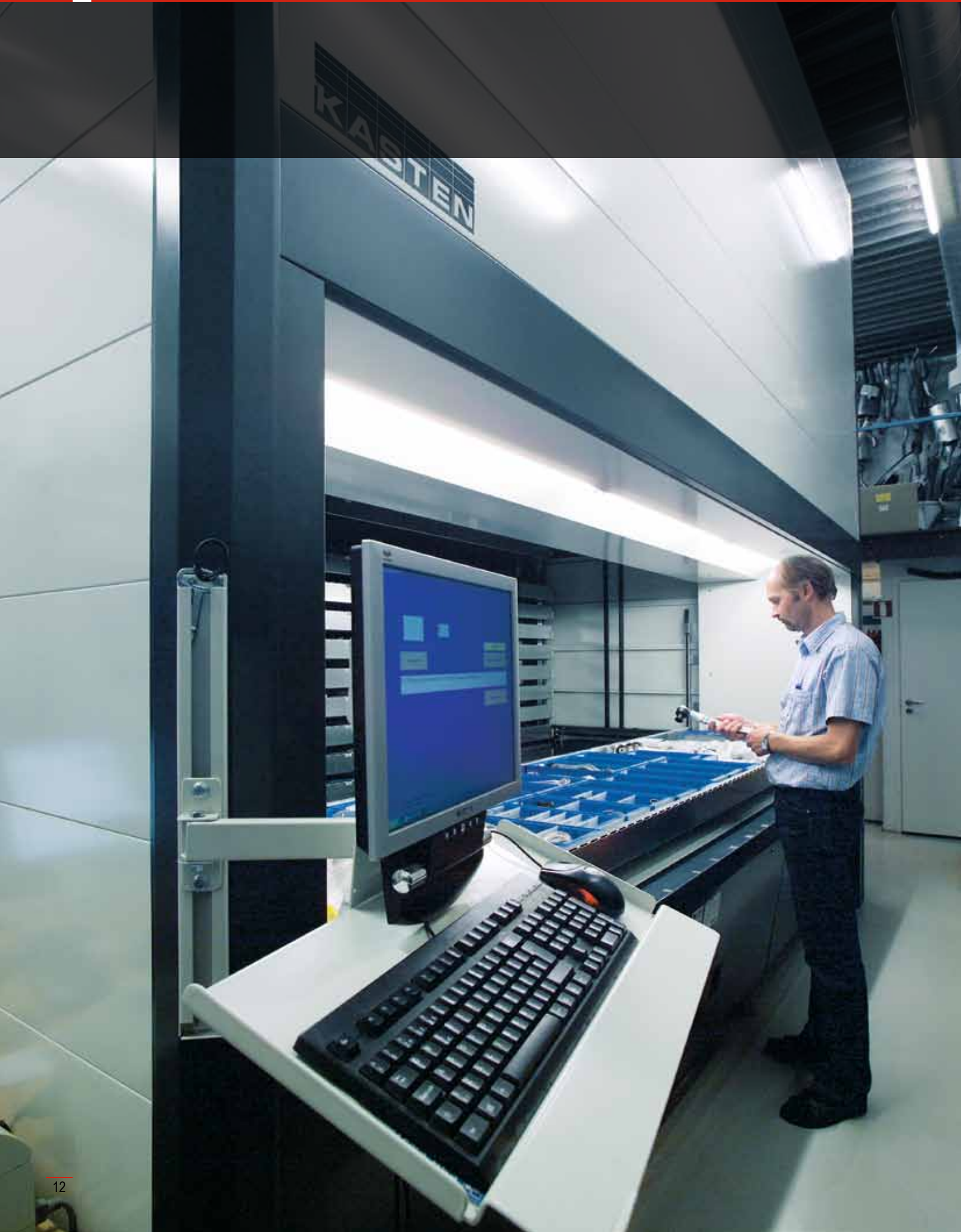
## Gute Gründe, die für den Dexion Industriepaternoster sprechen:

- Bis zu 70% Grundfläche sparen bei gleicher Lagerkapazität
- Nutzung vorhandener Raumhöhen vom Boden bis zur Decke
- Schnelle Warenbereitstellung durch das Prinzip „Ware zur Person“
- Erhöhung der Kommissioniergenauigkeit um ein Vielfaches
- Schutz des Lagergutes vor Staub, Schmutz und unerlaubtem Zugriff
- Einfache Anbindung an WMS- oder ERP-Systeme



01 - 04 Mit variablen Maßen, Zuladungen und Arbeitshöhen, bis zur integrierten Waage passen sich Dexion Industriepaternoster den individuellen Ansprüchen perfekt an





# Das Dexion Lagerverwaltungssystem TC2000 schafft Überblick im Lager

## Übersicht auf einen Blick

Mit dem Windows-basierten Lagerverwaltungssystem TC2000 von Dexion werden die Warenbewegungen im Lager gesteuert, optimiert, kontrolliert und dokumentiert. Die Softwarevarianten unterstützen die Maschinenfunktionalitäten optimal, auch statische Lager können bedient werden. Durch die modulare Struktur kann das Lagerverwaltungssystem TC2000 schnell und reibungslos bestehende Strukturen integriert und mit übergeordneten HOST-Systemen verbunden werden.

Vom Wareneingang über die Lagerverwaltung, von der Auftragsbearbeitung bis zum Warenausgang und Versand bildet TC2000 alle Lagerprozesse ab. Das System unterstützt dabei unterschiedliche Lagerstrategien. Über die Bestandsverwaltung werden die Mindestbestände überwacht und bei Erreichen gemeldet. Bei Inventuren wird der Bediener vom System per Dialog einfach und komfortabel durch die Lagerprozesse geführt, dabei können ganze Lager, Lagerbereiche oder einzelne Lagerorte zugriffsgeschützt bedient werden.

Das Dexion Lagerverwaltungssystem TC2000 verfügt über einen mehrsprachigen Dialog und kann während des laufenden Betriebs umgestellt werden. Mit dem Dexion Lagerverwaltungssystem TC2000 behalten Sie den Überblick im Lager und stellen eine schnelle und genaue Warenbereitstellung sicher.



01 Bedienung: Strukturierter Aufbau für einfache Handhabung



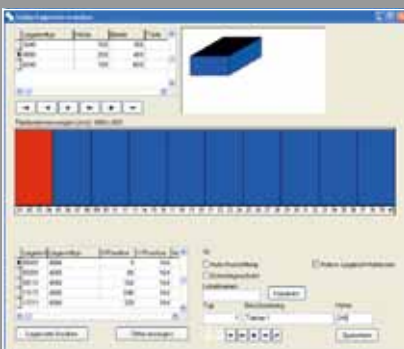
02 Lagergut-Information: Übersichtliche und ausführliche Artikelbeschreibung

## Gute Gründe, die für das Dexion Lagerverwaltungssystem TC2000 sprechen:

- Für dynamische Lagersysteme und statische Regale geeignet
- Flexible und übersichtliche Kontrolle aller Lagerbewegungen
- Optimale Unterstützung der Maschinenfunktionalitäten
- Visualisierung der Ein- und Auslagerpositionen auf dem Monitor erhöhen die Kommissioniersicherheit
- Integrierte Mindestbestandskontrolle
- Verwaltung von Artikelgewichten und Überwachung von Fachboden- und Tablarzuladungen
- Unterstützung von externen Peripheriegeräten wie Barcode-Scanner, Zählwaage, Etikettendrucker etc.
- Unterstützung von Batch-Kommissionierungen
- Erweiterbar durch modulare Struktur
- Höchste Flexibilität durch Client-Server-Architektur
- Sprache umschaltbar während des laufenden Betriebs
- Einfache Kommunikationsstrukturen durch File-Transfer im ASCII-Format



01 Ein-/Auslagerung: Alle Informationen auf einen Blick, farbliche Darstellung der Zugriffsposition



02 Einrichtung: Höchste Flexibilität bei der Lagerortdefinition

# Vieles spricht für Dexion



## Innovation

Dexion ist der Spezialist für innovative, individuelle und leistungsfähige Lagerlogistiklösungen. Langjährige Erfahrung in der Lagertechnik und der ständige Austausch mit unseren

Kunden sind die Basis für die gezielte und kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte – technisch, qualitativ und konzeptionell.

**Innovation made by Dexion.**

## Effizienz

Die Nähe zu unserem Kunden liegt uns am Herzen. Dexion verfügt über ein bundesweit flächendeckendes Netz von Logistikspezialisten. Als Mitglied der Constructor Group agiert Dexion europaweit mit eigenen Stand-

orten in nahezu jedem europäischen Land. Und das zahlt sich für unsere Kunden aus: in kurzen Wegen und schnellen Reaktions- und Lieferzeiten.

**Effizienz made by Dexion.**

## Individualität

Wir sind Ihr Partner für Ihre maßgeschneiderte Logistiklösung. Eine Lösung, die genau Ihren Anforderungen entspricht. Mit den dynamischen Lagersystemen bietet

Dexion individuelle und im höchsten Maße flexible Logistiklösungen für die verschiedensten Lageranforderungen unserer Kunden.

**Individualität made by Dexion.**

## Synergien

Weltweit vertrauen namhafte Unternehmen auf die Leistungsfähigkeit und die Effizienz der Produkte sowie die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Logistiklösungen aus dem Hause

Dexion. Bei uns erhalten Sie eine Lösung mit Mehrwert, mehr als nur ein Lagersystem.

**Synergien made by Dexion.**

**Dexion GmbH**  
Dexionstraße 1 – 5  
35321 Laubach  
Germany  
Tel. +49 6405 80-0  
Fax +49 6405 1422  
kontakt@dexion.de  
www.dexion.de

